

Rodrigo Andrés Muñoz Cancino

Logística y cadena de suministro Profesional

Fono: +569 94 39 77 58 - Email:rodrigomunozcancino@gmail.com - Dirección: Calle Castro N°139 - Los Andes

Sobre Mí:

Mi experiencia como administrador de recursos logísticos, me a dotado de habilidades críticas para liderar con éxito en este campo. Dominio de sistemas de planificación de recursos empresariales (ERP) para administrar presupuestos, inventarios y requerimientos de materiales.

Capacidad para presentar informes precisos a la alta dirección utilizando software empresarial.

Previsión de desafíos a corto, mediano y largo plazo en la industria y la empresa.

Adaptación a los cambios dinámicos en los mercados internacionales y las necesidades de los clientes internos y externos.

Evaluación y selección de proveedores.

Negociación de contratos y establecimiento de relaciones sólidas.

Entre mis fortalezas existe una alta cultura de seguridad y mejoramiento en la prevención y el autocuidado.

Experiencia Laboral

VSL SISTEMAS ESPECIALES S.A. Jefe de bodega y Logística. Construcción y minería

ene. 2020 - feb. 2024

Entre mis responsabilidades y logros del cargo: Gestión de inventario: Se supervisó y mantener un inventario preciso de los materiales y equipos almacenados en las bodegas. Esto implica que se llevaron registros para realizar conteos periódicos y se garantizaron que todos los suministros estén disponibles cuando se necesiten, cumpliendo con los procedimientos y las auditorías internas y externas. Control de calidad: Se asegurar que los materiales almacenados, cumplan con los estándares de calidad y seguridad. Esto implica inspeccionar los productos entrantes y salientes para verificar su integridad y funcionalidad. Coordinación de entregas: Trabajé con el área logística y otros departamentos y proveedores para coordinar la entrega oportuna de materiales y equipos necesarios para proyectos de construcción y mantenimiento incluyendo tecnología en la contratación y seguimiento de los procedimientos de entrega.

Optimización de procesos: Se Identificaron las oportunidades para mejorar la eficiencia en la gestión de bodega y picking. Esto incluyó incluir la implementación de sistemas de seguimiento automatizados, la optimización del espacio de almacenamiento y la reducción de desperdicio. Seguridad y protección personal: Garantizar que los

elementos de protección personal (EPP) estén disponibles y se utilicen correctamente por parte del personal. Esto incluye proporcionar equipos como cascos, guantes, gafas y ropa de seguridad. Logros destacados: Reducción de costos: Se implementaron estrategias para reducir los costos de almacenamiento y minimizar el exceso de inventario. Mejora en la eficiencia: Fui nombrado KEY-USER para Dynamic 365 un ERP, eso asociado a la implementación del inventario selectivo, mejoró la precisión y el orden de la bodega. Cumplimiento normativo: Se aseguro que los EPP cumplieran con las regulaciones de seguridad laboral y que el personal los utilizara adecuadamente.

Mallas Protekta Ltda. Santiago, Jefe de Logística.

Enero 2017 al septiembre 2021

Para esta empresa ejecuté labores de control de operaciones y gestión de bodegas. Velé por el correcto abastecimiento de 10 sucursales. Involucrándose en la solicitud de productos como también en el correcto ingreso de los productos recepcionados en el CD. Mejoré los procesos de importaciones, generamos políticas de cobro de fletes, como también del proceso de importaciones, participé en la negociación con proveedores de servicios. Trabajé en la elaboración de un plan de abastecimiento de sucursales y ventas calzadas a clientes dando respuesta óptima a clientes internos como a clientes externos. También realice el plan de mantenciones tanto de grúas, camionetas y camiones, controlando combustible y mantenciones. Conformé el equipo de trabajo para el depto. de bodega central, acabando con la rotación y llevándola a cero. Administré todos los recursos logísticos de la empresa. Realizamos una efectiva administración de los almacén y mejora continua en la administración de inventarios, tanto cíclicos como generales. • Responsabilidades, control de inventarios, flujo, control rotación de productos, administración de almacén, control de flota y gestión de personal. Control de proveedores en la facturación. • Logros, mejorar el layout de las bodegas, generar planes de mejoras en la sanitización, prevención de riesgos, mejoras continuas como la implementación de 5S. Mantención de inventarios sanos, tanto cíclicos como inventarios por familia de productos.

Jefe bodega y logística Empresa, Constructora Arrigoni, Minería

dic. 2016 - dic. 2019

Para esta empresa, tu rol fue crucial para garantizar un flujo eficiente de materiales y productos. con el fin de fomentar el avance y apoyo en cumplimientos de los tiempos. Las responsabilidades y algunos logros destacados: Supervisión y Coordinación: Supervisar la bodega: Fui responsable de ejecutar todas las actividades como como por ejemplo, cross doking para lo que ocurre en la bodega. Debí planificar, dirigir y coordinar actividades como abastecimiento, reposición, almacenamiento y distribución de materiales y productos. Optimización del espacio: Buscando maximizar el espacio de la bodega y mejorar las tareas realizadas allí. Colaboré con Producción: Trabajé estrechamente con el jefe de terreno y gerencia de los proyectos para asegurar una correcta entrega se suministros y entrega de EPP. Gestión de Inventarios: Control de stock: Supervisé el inventario y controlé el stock y evitar inconsistencias en el sistema de control. Ingreso de productos al sistema: Registre y supervisé todos los ingresos de los suministros en el sistema informático de la organización. Preparación y coordinación de despachos: Aseguré que los todos despachos se realicen de manera oportuna en tiempo y forma a las distintas obras (10 frentes de trabajo) Logros Destacados: Eficiencia en despachos: Coordiné despachos puntuales a las obras, asegurando que los materiales llegaran cuando se necesitaban.

Jefe de bodega y logística, Constructora Excon, Minería

ene. 2014 - nov. 2016

Para esta empresa trabajé en dependencias de Minera escondida para el mandante Bechtel, en la construcción de estanques en las áreas 5300 y 1370, según la norma API 650. Gestión de Bodega: Supervisión y Coordinación: Fui responsable de la bodega donde se almacenan los equipos de maquinaria pesada. Debí planificar, dirigir y coordinar las actividades de abastecimiento, almacenamiento y distribución. Control de Inventarios: Llevé registros precisos del inventario de maquinaria y repuestos. Optimización del Espacio: Siempre se trabajó en maximizar el espacio de almacenamiento y mejorar las operaciones en la bodega. Logística y Distribución: Coordinación de Despachos: Aseguré que los equipos de maquinaria pesada se entreguen a las áreas de trabajo según las necesidades operativas. Rutas Eficientes: Planificación de ruta optimas y eficientes. tiempos y costos. Cumplimiento Normativo: Seguridad y Calidad: Garantice que los equipos cumplan con las normativas de seguridad y calidad. Logros Destacados: Entregas Puntuales: Coordiné los despachos de fungibles para maquinaria pesada sin retrasos, asegurando la continuidad de las operaciones mineras. Eficiencia en Inventarios: Implementé un sistema para controlar el stock de repuestos y equipos. Seguridad y Mantenimiento: Colaboré en la implementación de prácticas seguras y en el mantenimiento preventivo de la maquinaria y implementando la política de cero accidentes.

Jefe de operaciones, bodega y distribución Cargo Trader, Transporte - Distribución - Minería

feb. 2010 - ene. 2014

Como Jefe de Operaciones, Bodega y Distribución, mi rol fue multifacético y crucial para el funcionamiento eficiente de la cadena de suministro. Aquí están tus responsabilidades y algunos logros destacados: Supervisión y Coordinación: Bodega y Almacenamiento: Fui responsable de supervisar todo lo que ocurre en la bodega. Planifique, dirigi y coordiné las actividades de abastecimiento, reposición y distribución de los materiales y productos de la compañía. Optimización del Espacio: Siempre se maximise el espacio de la bodega y mejorar las tareas realizadas allí. Colaboración con Producción: Trabajé estrechamente con la gerencia comercial y de servicio al cliente, para asegurar una correcta respuesta operacional a los requerimiento. Gestión de Inventarios: Control de Stock: Supervisé e imlementé inventario ciclicos y controlé el correcto stock. Ingreso de Productos al Sistema: Controlé el correcto ingreso los insumos en trasito, en el sistema informático de la organización para dar respuestas claras a los clientes. Preparación y Coordinación de Despachos: Aseguré que los despachos se realicen de manera oportuna a las distintas áreas sucursales mejorando los tiempos de entrega. Logros Destacados: Eficiencia en Despachos: Coordiné despachos puntuales, asegurando que los suministros llegaran cuando el cliente lo esperaba. Control de Stock: Implementé un sistema para mantener informado a la alta gerencia de los KPI de operaciones. Seguridad y Orden: Supervisé que el orden en la bodega, resguardando la integridad de los productos y colaboradores. Distribución Eficiente: Rutas y Tiempos: Planificas y optimizas las rutas de distribución para garantizar entregas oportunas. Última Milla: Coordiné la entrega final al cliente, asegurando calidad y puntualidad. Liderazgo y Capacitación: Equipo de Bodega y Logística: Lideré y capacité al equipo para cumplir los objetivos del área. En resumen, mi papel fue fundamental para la sostenibilidad y el rendimiento del negocio.

Agente de servicio FEDEX Agencia en Chile, Logística /Distribución

jun. 2007 - nov. 2010

Gestioné la Cadena de Suministro: Selección de Rutas y Transporte trabajé como responsable de seleccionar las rutas de transporte más eficientes y seguras para los envíos. Despachos, aseguré que los envíos lleguen a tiempo y sin contratiempos. Documentación y Cumplimiento Normativo: Documentos Aduaneros: Manejé la documentación aduanal necesaria para el transporte internacional. Seguridad y Calidad: Garantizas que los envíos cumplan con las regulaciones de seguridad y calidad. Comunicación y Relaciones Comerciales: Clientes y Proveedores: Mantuve una comunicación fluida con clientes y proveedores para asegurar la satisfacción y eficiencia en los procesos. Negociación de Tarifas: Negocias tarifas y condiciones con compañías de transporte y proveedores logísticos. Logros Destacados: Entregas Puntuales: Coordinaste envíos internacionales sin retrasos, asegurando la continuidad de las operaciones. Optimización de Costos: Implementaste estrategias para reducir gastos en transporte y logística. Cumplimiento Legal: Garantice que todos los trámites aduaneros se realizarán correctamente. En resumen, mi labor como Agente de Servicios Logísticos Internacionales es vital fue vital el comercio global y la cadena de suministro de la compañía.

Formación Académica:

Técnico de nivel superior, Administración y gestión logística

Duoc UC , Sede Plaza Vespucio Presencial

Titulado 2000 - 2002

Técnico en Comercio Exterior,

Mención Comercio exterior CFT Escuela de Comercio de Santiago

Presencial

Egresado 2010 - 2012

Diplomado en control de operaciones logísticas.,

Universidad de Santiago de Chile Semipresencial

Egresado 2012 - 2012

Traducción e Interpretación,

ingles-operativo IP Chileno Británico de Cultura.

Otros conocimientos y cursos

Gestión de personas y coaching

Seguridad en centros de distribución y bodegas

Integración al sistema reconocimientos de precursores

Monitor para filosofía Lean Manufacturing.

Monitor de la cultura cero accidentes

Proyectos donde participe

Minera escondida OGP 1

Muelle de carguio MEL

Muelle Fiscal de Tocopilla MEL

Plataforma sub-terránea Codelco

Chuquicamata – Calama

Habilidades

Capacidad de Adaptación

Trabajo en Equipo

Comunicación Efectiva

Creatividad e Innovación

Organización y Gestión del Tiempo

Toma de Decisiones Racionales

Negociación

Ganas de Aprender

LOGROS

Optimización de Rutas y Tiempos de Entrega

Reducción de Costos en la Cadena de Suministro

Mejora en la Gestión de Inventarios

Cumplimiento de Plazos y Objetivos

Satisfacción del Cliente interno y externo.

Herramientas digitales

Dynamic 365 módulos de inventario, compras y recepción y despacho.

Google drive

SAP Business one módulos de trabajo, generación de OC. Compras, control de flujo, inventarios, control de despacho.

Office Microsoft nivel usuario

Drop box

Aptitudes

Planificación y Ejecución de pics.

Desarrollo de Procesos

Logística Inversa

Modelización del

Transporte Inteligente

Desarrollo de Talentos del equipo

Certificación de la Gestión del Transporte

Optimización de la Disposición del Almacén

Gestionar la demanda de insumos

Comunicación efectiva

Adaptación a los cambios

Recomendaciones

Referencias: PABLO MEDINA

Jefe de Administración. PMEDINA@PROTEKTA.CL FONO: +56 9 58586081

Referencias: Claudio Aravena

Gerencia de abastecimiento corporativo Caravenav@vslchile.cl +56 991778345